

MANUAL DO GERADOR DE OZÔNIO

OZONTECHNIK



Modelo Centurion



Parabéns por adquirir um gerador de ozonio one "state of the art" produzido no Brasil. Cada equipamento é testado em nossa fábrica por 24 horas para assegurar seu funcionamento. Se operado corretamente este equipamento funcionará por muitos anos sem manutenção.

Fabricante:

Ozontechnik do Brasil Ltda
Av. Pres. Wilson 1473
11320.001 - Sao Vicente - SP
Brazil

info@ozonio.com.br

Tel (45) 3028 6555 FAX (45) 3028 6565

Resultado de teste:

Date:	07.05.04
Pressão:	0.2
Vazão:	300 NI/h
Concentração:	20.3 %

Informação técnica:

Construído de acordo com as normas europeias (DIN) 19627, Este gerador de ozonio opera pelo principio de descarga silenciosa. (efeito corona)

Alimentação:	220 VAC (+6....-10%)
Frequência:	50...60 Hz
Proteção:	IP 44
Consumo:	180 W
Peso:	45 kg

Regras para uso de ozônio

Ozônio é um gás tóxico em altas concentrações, cuidados especiais devem ser tomados no manuseio e operação do equipamento.

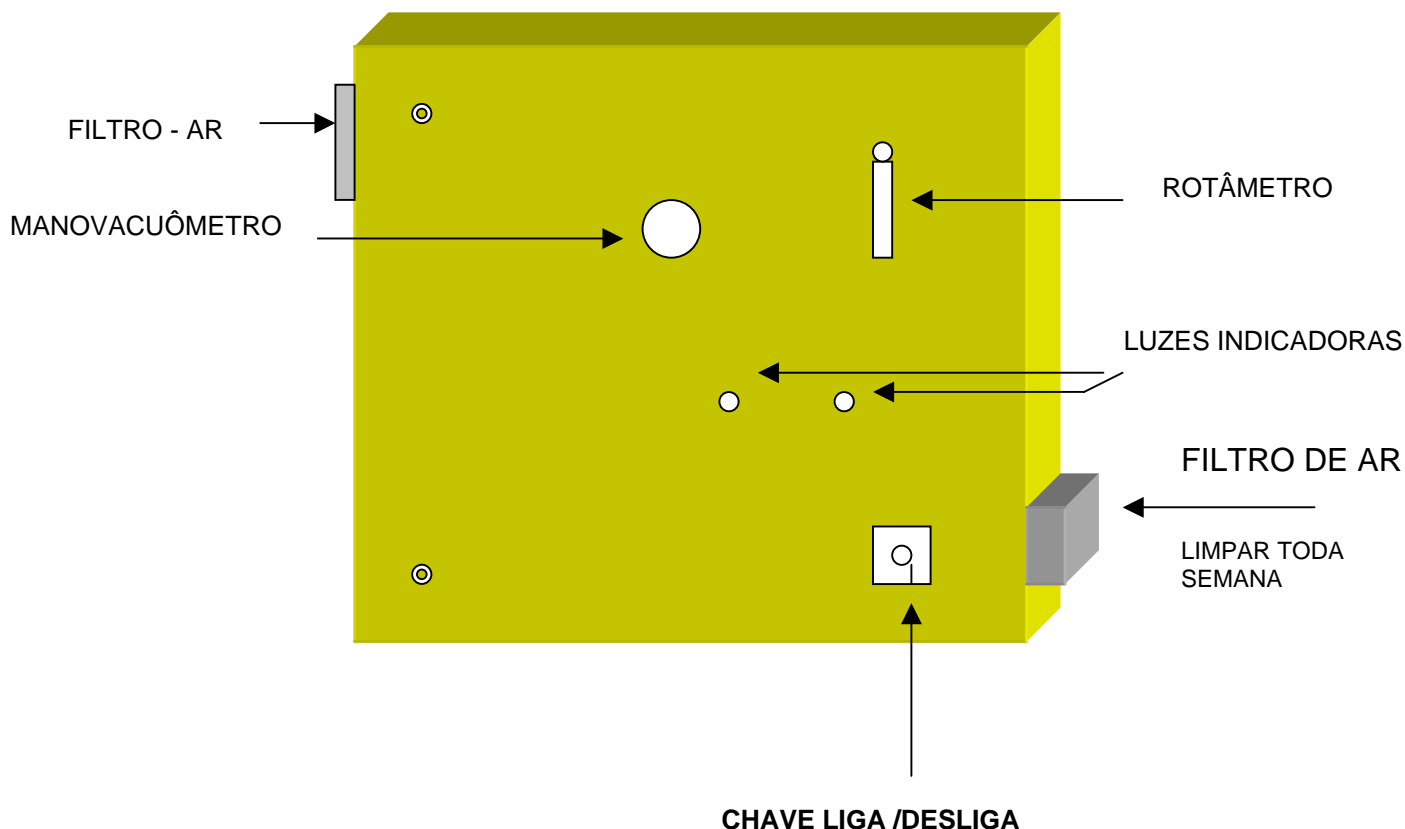
Normas e Regulamentações Aplicáveis:

- Guidelines for use of Ozone in Water Treatment (BG)
- Ozone plants for Water Treatment (DIN 19627)
- EH 38 (1996) Ozone – Health hazards and precautionary measurements.
- ZH 1/474 – Regulations for use of Ozone in water

Local de instalação

A vida útil do equipamento dependerá da umidade e temperatura. Nós recomendamos temperaturas abaixo de 30 C e umidade abaixo de 60%. A área de instalação deverá ser limpa e ventilada (Valor - MAK- para ozônio é 0.2 ppm).

Painel Frontal do Gabinete



FUNÇÕES:

Rotâmetro :

Indica qual a vazão do gás gerado (%) no sistema. Ajusta-se, usando-se o botão ⊕ do mesmo: girando-se para o sentido horário, fecha a passagem do gás, e no sentido anti-horário, abre.

Manovacuômetro :

Indica se há vácuo ou pressão no sistema. Se o ponteiro estiver à esquerda do zero, o valor indicado, é vácuo, se estiver à direita do zero, indica o valor de pressão. Normalmente, deve operar *entre* $-0,2$ e $+0,2$.

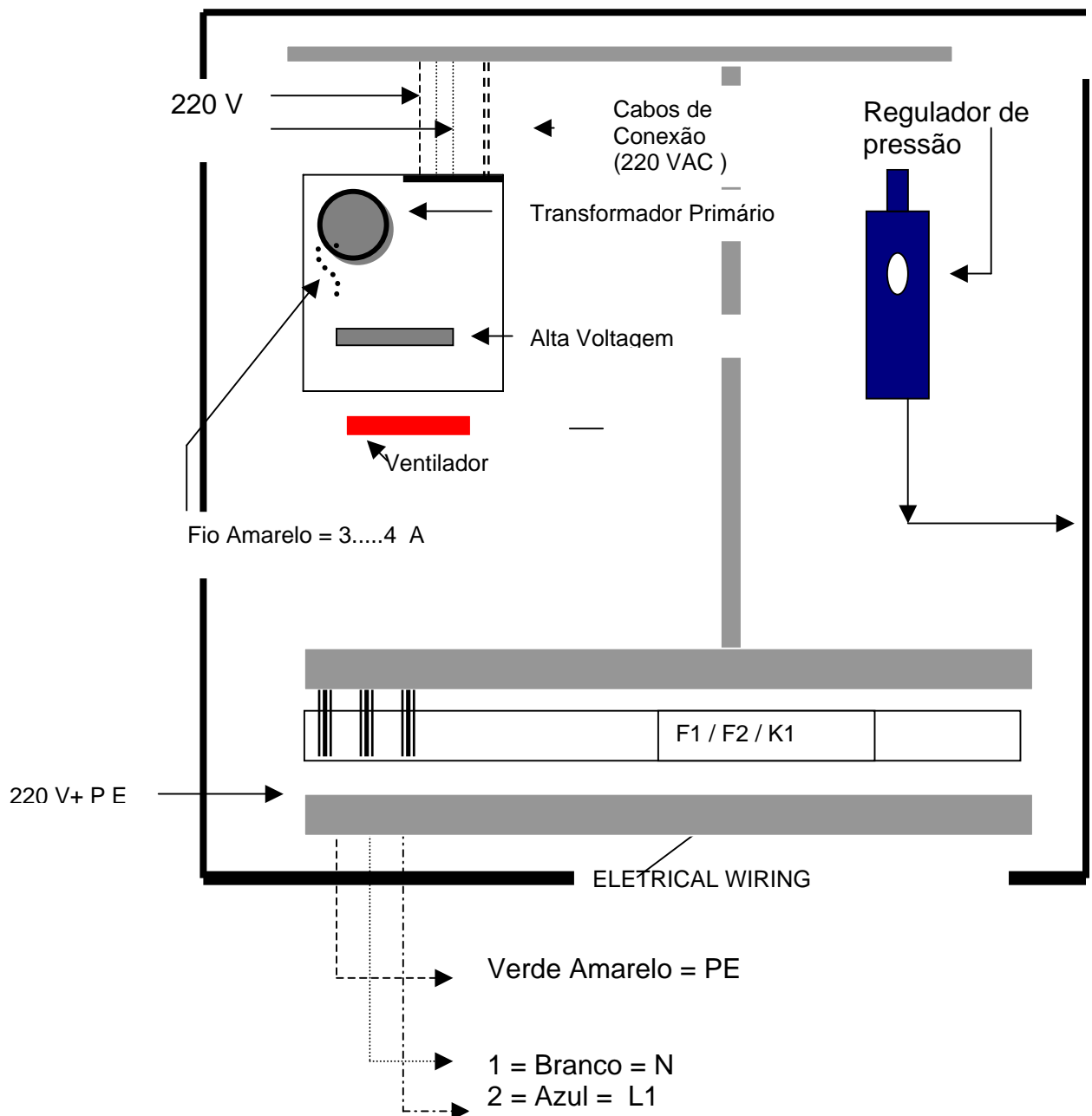
Só há injeção de ozônio na água de transporte, se houver vácuo !

Chave Liga – Desliga:

Auto explicativo. Na posição “I “ está ligado o gerador. Na posição “O “, desligado.

PAINEL INTERNO

O QUE VOCÊ PRECISA SABER



Atenção ! – alimentação 220 V CA 60 Hz, com aterramento:

- A alimentação de 220 V, ou é tirada da rede 220 V que alimenta sua fábrica, ou se a entrada é de 380 V, deve ser obtida através de um transformador, específico para nosso sistema, com entrada 380 V, ISOLADO, e saída 220 V.

** O aterramento deve ser feito entre os nossos equipamentos (terminais / Terra), e a malha de aterramento, feita conforme instruído (barras de cobre enterradas). Nunca ao neutro da sua rede elétrica ! A resistência medida desse aterramento, deve ser igual ou menor do que 10 Ohms (10 Ω)

Importante :

Somente pessoal treinado e autorizado pelo fabricante deve fazer as verificações abaixo. Existe Alta Voltagem \neq nesse interior do painel, e há riscos ao ser humano.

Ao medir-se a Amperagem no fio amarelo acima, usar um alicate amperímetro, e esta medição deve indicar entre 3 e 4 Ampére. Isto indica que a placa está OK.

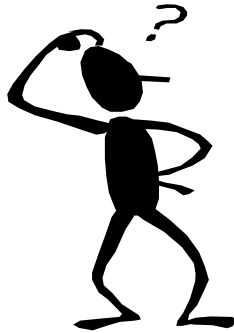
Um outro indicador, será a visualização (com pouca luz ambiente), de uma luminosidade de tonalidade azul no interior desse tubo gerador. Isto indica que está sendo gerado ozônio.

Observar se os disjuntores (F 1 e F 2), estão ligados (I / O). Há um contator à direita dos mesmos, que se armam (\blacktriangleright), quando os sistemas estão OK.

As lâmpadas indicadoras, operam com 220, e podem ser substituídas quando queimarem, por lâmpadas automotivas similares (baioneta).

Os filtros de ar, devem ser lavados semanalmente, com água fria e detergente neutro, secando-os ao sol, ou com ar ventilado (não comprimido).

O gabinete deve ser mantido limpo de pó, gordura e de outros agentes. Não permita que umidade esteja presente, nem temperaturas além de 35 C. Mantenha a área ventilada, ou refrigerada.

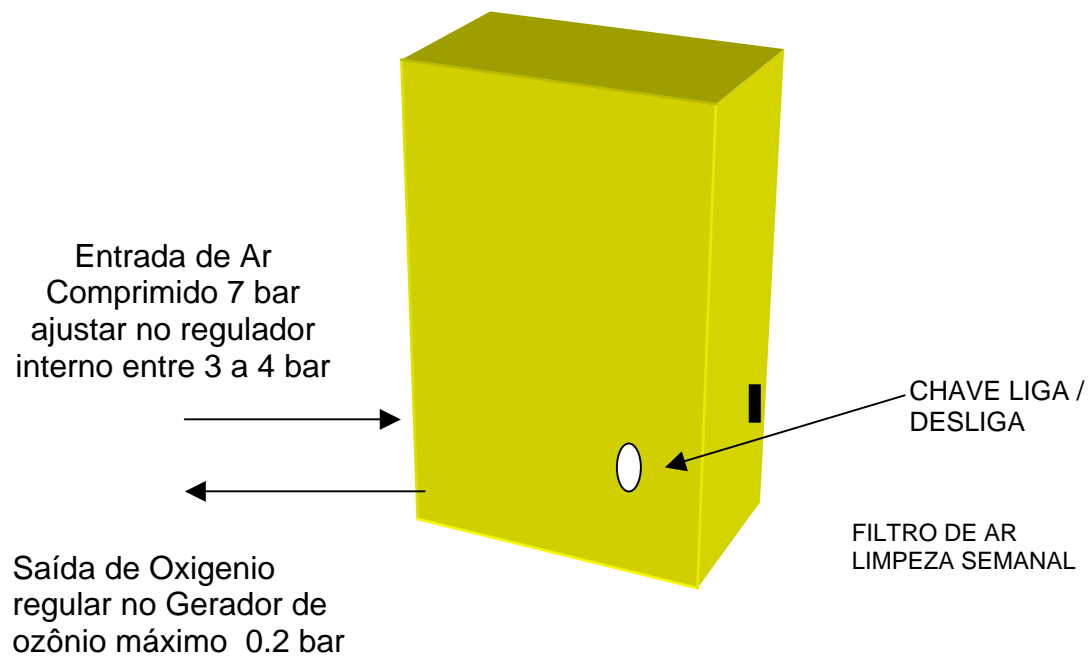


COMO REGULAR O SISTEMA GERADOR ?

- 1 – Verificar se há sucção no ejetor. Caso positivo, siga adiante. Caso negativo, verifique o porque : falta de água na bomba “booster”, válvulas da “flauta” fechadas ou linhas bloqueadas;
- 2 – Verifique se o gerador de oxigênio (se houver), está ligado e liberando oxigênio em sua saída ou no rotâmetro do mesmo (lado esquerdo desse equipamento);
- 3 – Verifique se há fluxo de gás no rotâmetro do painel do gerador de ozônio;
- 4 – Verifique se há vácuo no manovacuômetro do painel (marcação menor do que zero = entre menos 0,1 e menos 0,2 bar). Se a indicação for positiva feche a linha de ar para verificar que há vácuo se houver você pode voltar a ajustar a pressão paraa pressão desejada (-0,2....+0,2 bar).
- 5 – Verifique se a lâmpada amarela desse painel, está acesa. Caso negativo, verifique internamente se a placa (fio amarelo), tem corrente (entre 3 e 4 ampére). Use para isto, um alicate amperímetro, na faixa de 6 A .
- 6 – Caso não tenha conseguido um resultado positivo, consulte-nos através do Telefone 021-45 3028 6555, ou e-mail : marcelo @ ozonio.com.br.

IMPORTANTE : EM CASO DE DÚVIDA, NÃO IMPROVISE. CONSULTE-NOS !

Gerador de oxigênio (opcional)



OZONTECHNIK

Tel.: (021) 45 3028 -6555

www.ozonio.com.br

e-mail: info@ozonio.com.br

Foz do Iguaçu - PR - BRASIL